

3D.mix PLA

3D – Druck – Compound

Hauptkomponenten: Polylactid (PLA), modifiziert**Lieferform / Farbe:** Granulat / opak**Aufbereitungsform:** modifiziert**Druckparameter:**

Parameter	typische Werte
Erweichungstemperatur	60 °C
Schmelztemperatur	ab 160 °C
Drucktemperatur	190 °C
Druckbetttemperatur	60 °C
Warmformbeständigkeit gedruckter Teile	bis 55 °C
Schüttgewicht	600 g/l

Anwendungseigenschaften:

- ermöglicht gute Druckbetthaftung und hohe Druckgeschwindigkeit
- kein beheizter Bauraum nötig
- UV-stabil, witterungsbeständig
- einfärbbar mit Farbmasterbatch für PLA
- Verträglich mit Füllstoffen und Verstärkungsadditiven
- leicht dosierbar in Extruder für Filamentproduktion und Pellet – 3D – Druck
- biologisch abbaubar in Gegenwart von Enzymen

Anwendungsbeispiele:

- Matrixmaterial für Filamentherstellung
- Matrixmaterial für hochgefüllte Filamente
- Matrixmaterial für Pellet – 3D – Druck

Lagerung:	stabil bei kühler und trockener Lagerung in geschlossenen Gebinden
Toxizität:	Kein gefährliches Gemisch gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.
Lebensmittelkontakt:	Konformitätserklärung gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Anhang IV nicht möglich.
Dosierung:	100 %
Verpackung:	PE-Bag à 25 kg netto, 750 kg/Palette BigBag à 1000 kg
Gefahrguteigenschaft:	nein

Stand: 005/0324

Unsere technischen Daten stützen sich auf sorgfältige Untersuchungen und stellen unseren aktuellen Erkenntnisstand dar. Dennoch sollen sie nur unverbindlich beraten.

Our technical information is based on careful examinations and is believed to be reliable, but is presented without guarantee.

kcd Kunststoffe, Additive und Beratung GmbH, D-99427 Weimar, Otto-Schott-Str. 5

Tel.: +49 (0) 3643 404837

Fax: +49 (0) 3643 404838

e-mail: info@kcd-additive.com

web: www.kcd-additive.com